

## 試験結果

## 《レベル2対応》



☆ 外水圧0.15MPa 漏水なし

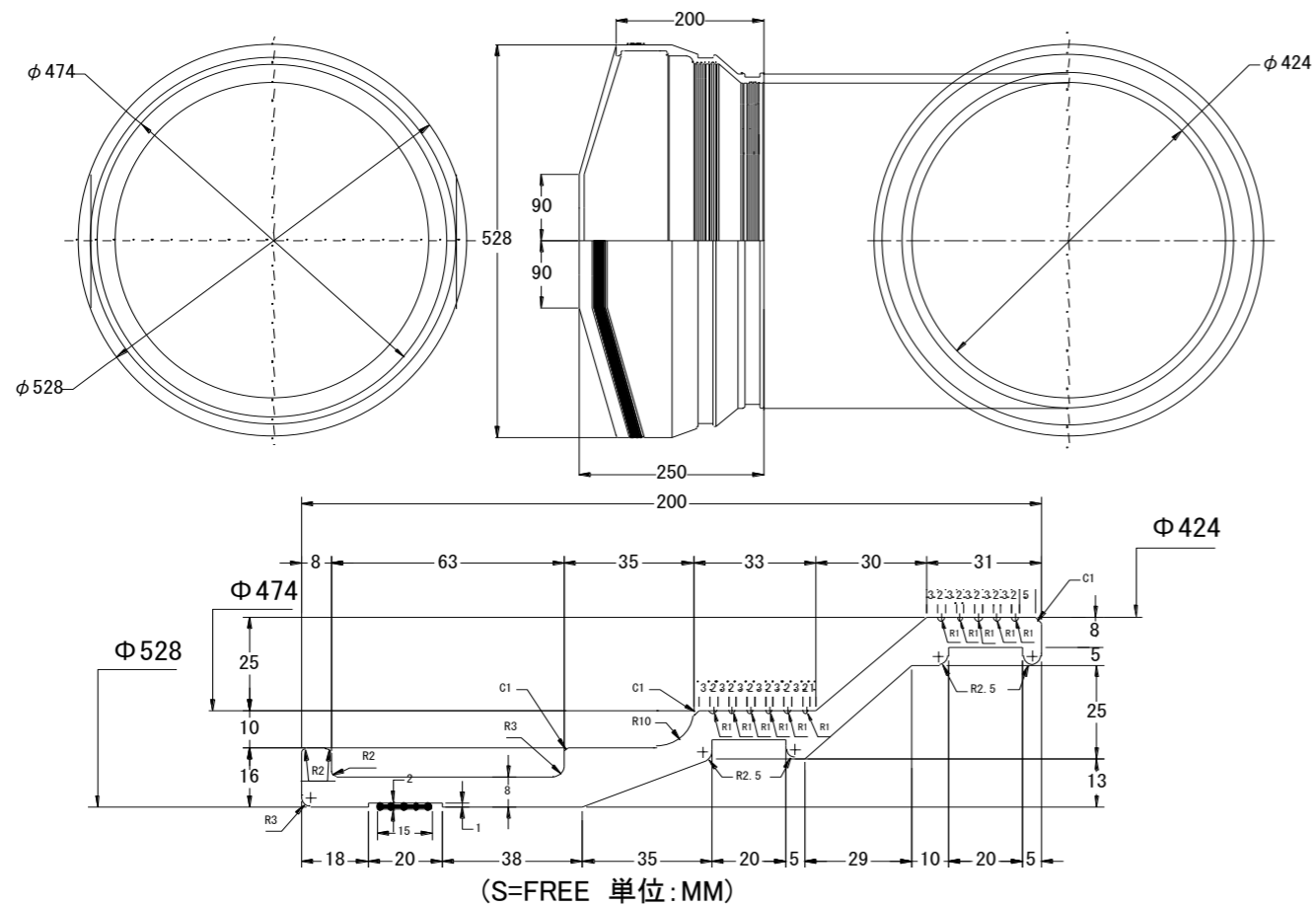


☆ 屈曲変位 10° 確保



☆ 伸縮変位 ±60mm

## 形状図



## 吾孺ゴム工業株式会社

本社工場 〒375-0002 群馬県藤岡市立石1253 TEL 0274(42)7100  
FAX 0274(42)7102

# AZUMA

マンホール用可とう継手

# AZUMAジョイント

## 中口径シリーズ



# AZUMA

## 製品一覧

★壁圧75mm・0号マンホールにも対応出来ます！！

管種	呼び径	削孔径
塩ビ管用	VU-350	464φ・474φ
	VU-400	530φ
	VU-450	530φ
ヒューム管用	HP-300	464φ・474φ
	HP-350	530φ
	HP-400	530φ
リップ管用 (専用ゴム輪使用)	300	464φ・474φ
	350	530φ
	400	530φ

## 施工手順

1. 削孔径の確認及び削孔面の清掃



2. マンホールへセット  
※圧着リングを下側にし本体ゴムを装着する。



4. 留め金具をセットしてハンマーで叩く



5. 前後2枚セット完了



## 物性試験

1. 本体ゴム (JIS K 6353 IV類)

常態試験				
試験項目	単位	規格値	試験結果	試験方法
スプリング硬さ	Hs	50° ±5	52	JIS K 6253
引張強さ	Mpa	9以上	12	JIS K 6251
伸び	%	400以上	690	JIS K 6251

2. ステンレス部 (圧着リング・締付バンド)

	銅種	0.2%耐力	引張強さ	伸び	硬さ
		N/mm2	N/mm2	%	HRB
規格値	SUS304	205以上	520以上	40以上	90以下
試験結果	SUS304	280	635	55	85

3. ジャッキをセンターに合わせてセット



注. 上下を溝に合わせて拡張



6. バックアップ材をセット



※マンホール内側へのはみ出し及びモルタル仕上げ部(内目地)が少なく剥がれる危険性がある場合カッターなどでゴム部を切り落として下さい。